



## POWERFULL "S"



For illustrative purposes only

### MOTOR

|                                   |                            |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Beschreibung                      | PERKINS                    |
| Motormodell                       | 4008-30TAG3                |
| Zylinder                          | 8                          |
| Umdrehung                         | 1500                       |
| Hubraum                           | 30.56 l                    |
| Ansaugung                         | Turbocharged               |
| Standard Elektroanlage            | 24 Vdc                     |
| Optional Elektroanlage            | Vdc                        |
| SAE Flanschen                     | 0-18                       |
| BMEP                              | 2570 kPa                   |
| Kühlsystem                        | Wasser                     |
| PRP Leistung auf Schwungrad netto | 947.0 kW                   |
| LTP Leistung auf Schwungrad netto | 1055.0 kW                  |
| Treibstoffverbrauch 100% (LTP)    | 269.0 l/h                  |
| Treibstoffverbrauch 100% (PRP)    | 244.0 l/h                  |
| Treibstoffverbrauch 75% (PRP)     | 188.0 l/h                  |
| Treibstoffverbrauch 50% (PRP)     | 120.0 l/h                  |
| Treibstoffverbrauch 25% (PRP)     | 0.0 l/h                    |
| Elektronische Regler              | Standard                   |
| Präzisionsklasse                  | G3                         |
| Ölmenge                           | 153.0 l                    |
| Kühlerwassermenge                 | 48.0 l                     |
| Kühler typ                        | TR                         |
| Wärme zum Kühler                  | 661.0 kW                   |
| Abgastemperatur                   | 896.0 kW                   |
| Wärme zum Strahlung               | 74.0 kW                    |
| Abgastemperatur                   | 482 °C                     |
| Portata Raffreddamento            | 1176.0 m <sup>3</sup> /min |
| Verbrennungsluft                  | 96.0 m <sup>3</sup> /min   |
| Abgasmenge                        | 240.0 m <sup>3</sup> /min  |
| TA Luft                           | N                          |
| TA Luft/2                         | N                          |
| EPA                               | N                          |
| Stage                             | N                          |

Alle Daten sind Nominal und bezieht sich auf einer Modell mit Standard Ausstattung und Vertragfrei. Auf Grund der konstanten Produktaktualisierung VISA S.p.a. wird die Daten modifizieren ohne die Änderung mitzuteilen.

### HAUPTDATEN

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| Dauerleistung (PRP)    | <b>1130.00</b> kVA    |
| Dauerleistung (PRP)    | <b>904.00</b> kW      |
| Notstromleistung (LTP) | <b>1250.00</b> kVA    |
| Notstromleistung (LTP) | <b>1000.00</b> kW     |
| VAC - HZ - cos(fi)     | <b>380 - 50 - 0.8</b> |
| Schalldruckpegel 7 m.  | <b>79</b> dBA         |

### DIMENSIONEN UND GEWICHT

|         |          |
|---------|----------|
| Breite  | 2200 mm  |
| Länge   | 8600 mm  |
| Höhe    | 3500 mm  |
| Gewicht | 15000 kg |

### GENERATOR

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Beschreibung         | STAMFORD |
| Generatormodell      | PI734A   |
| P.R.P. Leistung      | 1225 kVA |
| L.T.P. Leistung      | 1310 kVA |
| Anschluss Wicklung   | Star     |
| Phase Nr.            | 3FN      |
| Wicklung             | 312      |
| Klemme Nummer        | 6 nr.    |
| IP Schutzgrad        | 23       |
| Elektronische Regler | MX341    |
| Genauigkeit          | 1 ± %    |

### GRUNDRAHMEN

|                 |      |
|-----------------|------|
| Modell          | ST60 |
| Standard Tank   | 0 l  |
| optionaler Tank | 0 l  |
| Extragroß tank* | 0 l  |

### HAUBE & AUSPUFFTOPF

|                                |        |
|--------------------------------|--------|
| Haube Modell                   | C60/09 |
| Abgasschalldämpfer Modell      | MS 50  |
| Abgasschalldämpfer Durchmesser | 273 mm |

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000 m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30%, Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert.

**P.R.P.:** Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528.

**L.T.P.:** Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

